



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato numero **1370-CPR-0595**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: fino a EXC 4 inclusa Metodi di marcatura CE: 3a

impresso sul mercato con il nome o il marchio di:

FABBRICANTE	CARDINALE S.r.l. SEDE LEGALE: Contrada Parzano, 10/C – 83031 ARIANO IRPINO (AV)
--------------------	--

e fabbricato nello stabilimento di produzione di:

STABILIMENTO DI PRODUZIONE	Area P.I.P., snc – Loc. Cubante – 82018 CALVI (BN)
-----------------------------------	---

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **28-07-2014** e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, li 01-10-2021

Rev. 2

Il Direttore Tecnico
Ing. Remo GODINO



Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA



Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-0595 del 01/10/2021

Rilasciato a:

CARDINALE S.r.l.

SEDE LEGALE:

Contrada Parzano, 10/C – 83031 ARIANO IRPINO (AV)

STABILIMENTO DI PRODUZIONE:

Area P.I.P., snc – Loc. Cubante – 82018 CALVI (BN)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2018 – Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio

Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

Procedimenti di Saldatura e Materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi di materiali <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135, 136	1.1, 1.2, 1.4

Responsabile Coordinamento Saldatura

Ing. Domenico Miele (IWE)

Sostituto Responsabile Coordinamento Saldatura

Ing. Antonio Pignone (fino a EXC 3 inclusa)

Milano, li 01-10-2021

Rev. 2

Il Direttore Tecnico

Ing. Remo GODINO



Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-0595

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA